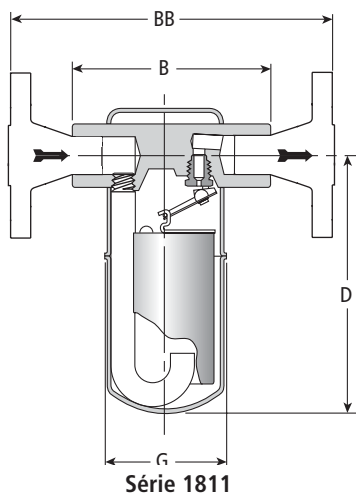
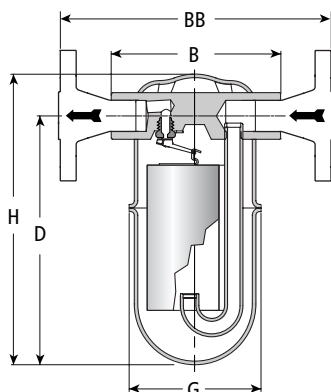


**Purgeurs de vapeur F.I.O. – Série 1800**
**ACIER INOXYDABLE ■ POUR INSTALLATION HORIZONTALE**
**PRESSION MAXI 45 bar – DÉBIT MAXI 1 082 kg/h**

**Série 1811**

**Série 1822**

**Description**

Les purgeurs de la série 1800 peuvent remplacer aisément tout autre type de purgeur à raccordement horizontal. Ils regroupent aussi tous les avantages inhérents au principe du flotteur inversé ouvert, par exemple, en termes d'efficacité dans la maîtrise de l'énergie. Leur montage horizontal et la construction soudée en font des purgeurs tout particulièrement adaptés aux applications telles que le traçage et les purges de lignes, corps de chauffe et process.

Vous bénéficiez à travers les modèles de la série 1800, de purgeurs résistants au gel, tous en acier inoxydable, d'une garantie de trois ans ainsi que de tous les avantages propres au principe du flotteur inversé ouvert :

- longue vie de service et qualité de fonctionnement,
- excellentes performances,
- évacuation continue de l'air,
- facilité et flexibilité de l'installation en ligne.

**Conditions maximum d'utilisation**

- Pression maxi admissible :
  - modèles 1810, 1811 ..... 28 bar @ 427 °C
  - 1822 ..... 45 bar @ 315 °C
- Pression maxi de service :
  - modèles 1810 ..... 14 bar
  - 1811 ..... 28 bar
  - 1822 ..... 45 bar @ 316 °C
  - 43 bar @ 371 °C
  - 41,6 bar @ 427 °C

**Raccordements**

Tarudés BSPT ou NPT.  
À souder SW.  
À brides.

**Matériaux**

- Corps ..... acier ASTM A240 Gr. 304L
- Pièces internes... acier inoxydable - 304
- Clapet & siège ... acier chromé durci - 440F

**Options**

- Insu Pak™ pour modèles 1810 / 1811.
- Pop drain en acier inoxydable pour les modèles 1811 / 1822.
- Évén agrandi («LV»).
- Tige auto-nettoyante.
- Raccordement pour sonde de test.

**Spécifications**

Purgeur de vapeur à flotteur inversé ouvert, série 1800 en acier inoxydable, résistant au gel, sans joint, avec évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation au sommet du purgeur.

**Pour commander, spécifier :**

- Numéro du modèle du purgeur.
- Diamètre et type de raccordement.
- Pression maxi de vapeur à laquelle le purgeur sera utilisé ou diamètre de l'orifice.
- Contre-pression.
- Débit.
- Toute autre option requise.

**SÉRIE 1800**

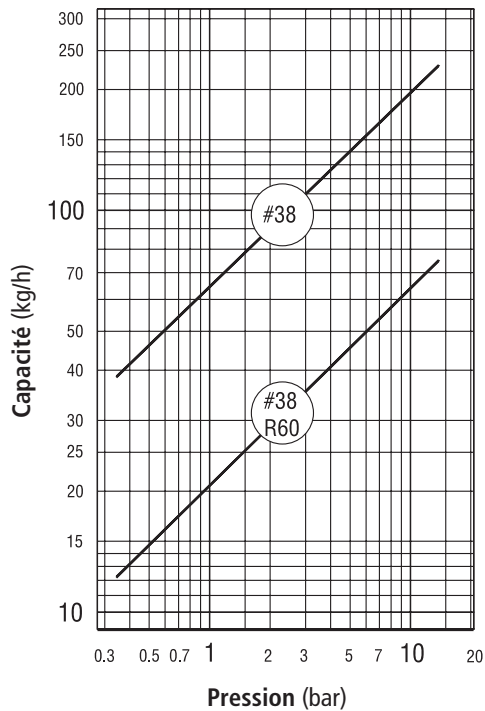
N° modèle ►	1810		1811		1822	
	10	15	15	20	15 – 20	25
Diamètre de raccordement						
Diamètre du corps «G»	70		70	70	99	99
Hauteur totale «H»	142		167	167	218	218
Encombrement taraudé «B»	110		110	110	127	127
Encombrement brides «BB»	150	150	150	150	154	160
Axe purgeur/bas «D»	116		141	141	187	181
Masse (kg), taraudé, SW	0,8		0,9	1,1	3	3
Masse (kg), brides PN25/40	2,3	3,3	2,4	3,4	5,2	5,6

*Dimensions en mm*
*Toutes les dimensions sont approximatives. Utilisez des imprimés certifiés pour les dimensions exactes. Les modèles et leurs matériaux sont susceptibles d'être changés sans notification.*

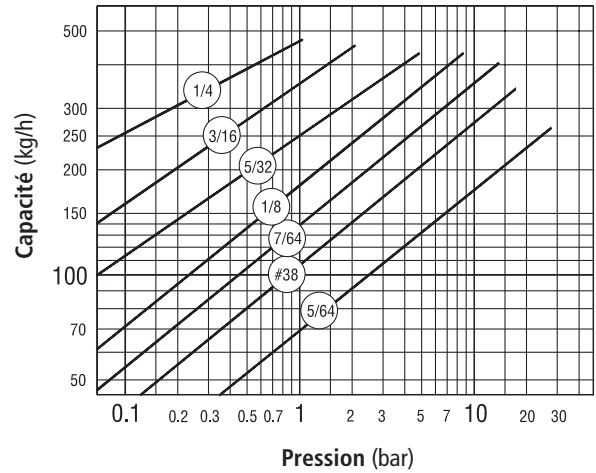
Purgeurs de vapeur F.I.O. – Série 1800

ACIER INOXYDABLE ■ POUR INSTALLATION VERTICALE (excepté U-1000w/Filtre)  
 PRESSION MAXI 45 bar – DÉBIT MAXI 2 000 kg/h

Modèle 1810

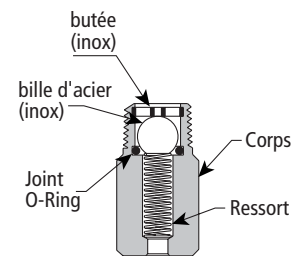


Modèle 1811



En règle générale, un purgeur Armstrong convenablement choisi ne peut geler tant que la vapeur arrive dans le purgeur. Si l'alimentation en vapeur doit être coupée, il faudra vidanger le purgeur au moyen d'un «pop drain».

Des «pop drain» en acier inoxydable sont disponibles pour les modèles 1811 et 1822.



Conditions maximum de service

Pression : 41 bar.  
 Température : 177 °C.

Insu-Pak™

Il est aussi possible de calorifuger les purgeurs de votre unité sans compliquer la maintenance habituelle. Insu-Pak, un dispositif simple et réutilisable, vous fera économiser du temps et de l'argent, car il se pose rapidement et se retire aussi facilement.

Lorsqu'il est utilisé avec un collecteur de condensat convenablement dimensionné, Insu-Pak agit contre le gel. Il est destiné à être posé sur les modèles 1810 et 1811.

Pour le contrôle des purgeurs, des raccords pour sonde de test sont disponibles pour les modèles 1811 et 1822.



Modèle 1822

