



LA COMBINAISON GAGNANTE

Vanne double étanchéité avec détection de fuite
sans joint élastomère



Issue de la génération des vannes DCX3, la vanne NEOS double étanchéité, avec détection de fuite et sans joint élastomère combine différentes technologies, pour un résultat unique répondant aux exigences du marché en termes de nettoyabilité, résistance et sanitarité.

Bénéficiant d'une technologie brevetée et répondant aux recommandations EHEDG, la vanne NEOS est particulièrement adaptée aux applications NEP «Nettoyage En Place» de par sa conception excluant l'utilisation de joints en élastomère, en contact avec le fluide process.

Elle est une alternative économiquement intéressante aux vannes à double clapets, puisqu'elle permet un niveau de protection suffisant des lignes de produit avant pasteurisation et réseaux d'utilités (NEP - pousse à l'eau) tout en résistant aux fréquences de nettoyage et à l'utilisation de produits agressifs.

Elle permet d'alerter sur une défaillance d'un point d'étanchéité grâce à sa chambre de fuite, en évitant tout risque de mélange entre les voies.

Intégrée dans un manifold, la version avec corps en croix autorise le raclage des voies inférieures.

Disponible dès le Ø 25, elle est équipée en standard d'une membrane PTFE, assurant une barrière physique entre l'intérieur de la vanne et le milieu extérieur.

Sa conception limitant le nombre de joints simplifie les interventions, avec pour avantage de raccourcir les temps et les coûts de maintenance.

3 COMPOSANTS SPÉCIALEMENT DÉSIGNÉS POUR ENCORE MIEUX RÉPONDRE AUX EXIGENCES DES UTILISATEURS

JOINT FLOTTANT PFA

D'un profil original, il dispose de deux points d'étanchéité sur et sous le clapet. Le principe de joint flottant confère à la vanne une excellente nettoyabilité. Les orifices favorisent la circulation du fluide de part et d'autre du joint flottant.

La structure plastomère du joint PFA garantit l'absence de porosité ou de crevasse, éliminant les risques de contamination et développement bactériologique. Il présente une excellente résistance aux produits chimiques particulièrement agressifs et aux températures élevées.



CLAPET MONOBLOC

Conception du clapet hygiénique; monobloc, sans pièce filetée, ni soudure.

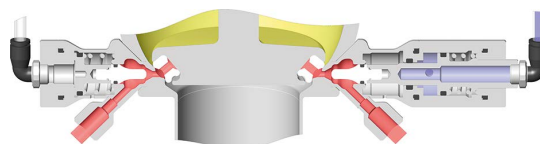


TÉMOIN DE FUITE

En standard, la vanne est équipée d'un témoin de fuite NO. En option, il est possible d'ajouter une micro-vanne pour nettoyer la chambre de fuite, vanne fermée.

Chacune de ces micro-vannes peut être pilotée séparément grâce à un boîtier de contrôle ACS équipé de 2 ou 3 électrovannes, suivant la configuration

Témoin de fuite et micro-vanne de lavage bénéficiant d'un nouveau design :



- ▶ Étanchéité PFA
- ▶ Raccordement 1/8 gaz
- ▶ Ressort de rappel extérieur à la chambre de fuite, sans contact avec le fluide process

Boîtier de contrôle à Led ACS

- > Visualisation du statut de la vanne à distance
- > Facilement configurable et démontable
- > Module électronique résiné
- > Équipé de 1 ou 2 détecteurs de proximité
- > Et de 2 ou 3 électrovannes suivant la configuration
- > Disponible en version point à point ou AS-i

Actionneur pneumatique compact NF «Normalement Fermé»

- > Facilement démontable et transformable
- > Commun à toute la gamme des vannes à clapet DCX
- > Vérin dimensionné pour une utilisation de la vanne en simple effet
- > Équipé de raccords pneumatiques rapides pour faciliter la maintenance

Embout collecteur de fuite

pour canaliser les projections éventuelles du produit en cas de rupture de la membrane

Plaque porte joint

commune à la gamme des vannes à clapet DCX3 à membrane

Clapet monobloc

répondant aux exigences sanitaires

Membrane d'étanchéité déformable PTFE,

assurant une barrière physique avec l'extérieur

Joint flottant PFA,

parfaitement nettoyable, assurant une parfaite étanchéité à haute température, résistant aux produits de nettoyage

- > Profil de joint présentant deux points d'étanchéité

Raccordement de l'actionneur

et du sectionnement par collier clamp permettant une intervention rapide

Témoin de fuite NO «Normalement Ouvert»

permettant la détection d'une fuite éventuelle

Corps sphérique usiné dans la masse

à paroi de forte épaisseur garantissant une excellente résistance aux contraintes de dilatation

- > Configuration en L - T - X

Micro-vanne de lavage optionnelle

permettant le nettoyage de la chambre de fuite, vanne fermée

CONFIGURATION DISPONIBLE



Corps en L



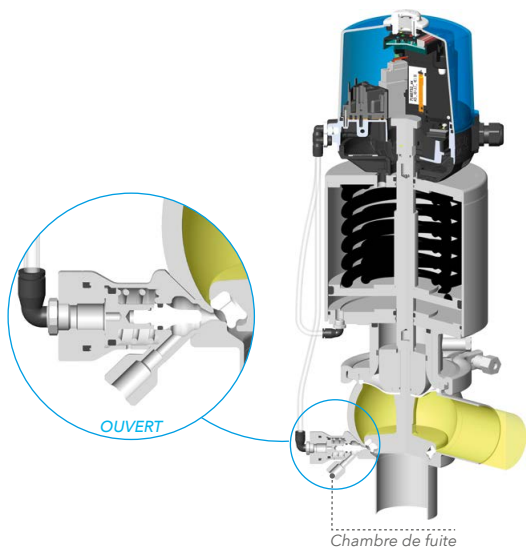
Corps en T



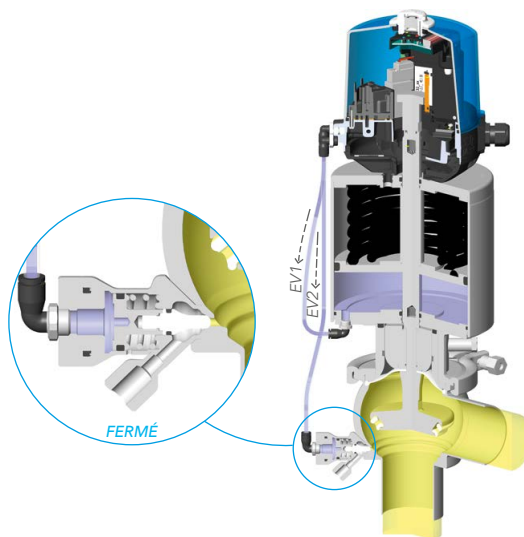
Corps en X

1 TÉMOIN DE FUITE

VANNE FERMÉE



VANNE OUVERTE

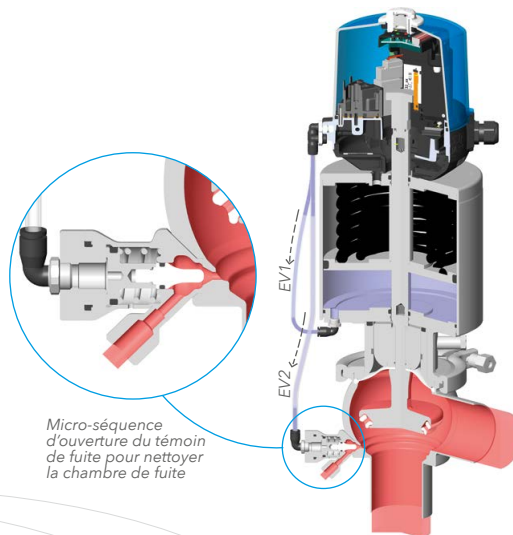


4

PHASE NEP VANNE OUVERTE



Joint flottant PFA et membrane d'étanchéité PTFE déformable



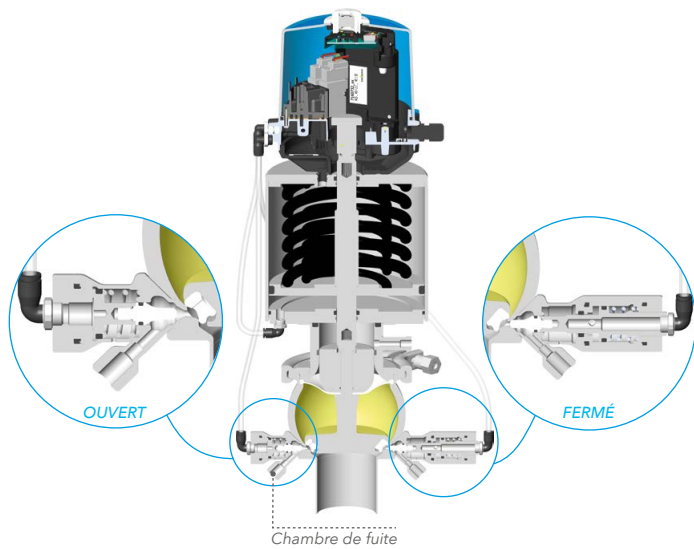
PASSAGE
AIR
COMPRIMÉ

PASSAGE
FLUIDE
PROCESS

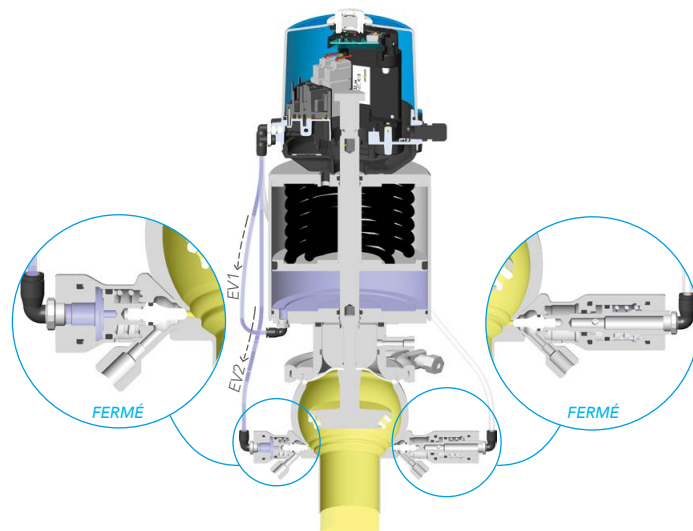
PASSAGE
PRODUIT DE
NETTOYAGE

1 TÉMOIN DE FUITE - 1 MICRO-VANNE DE LAVAGE

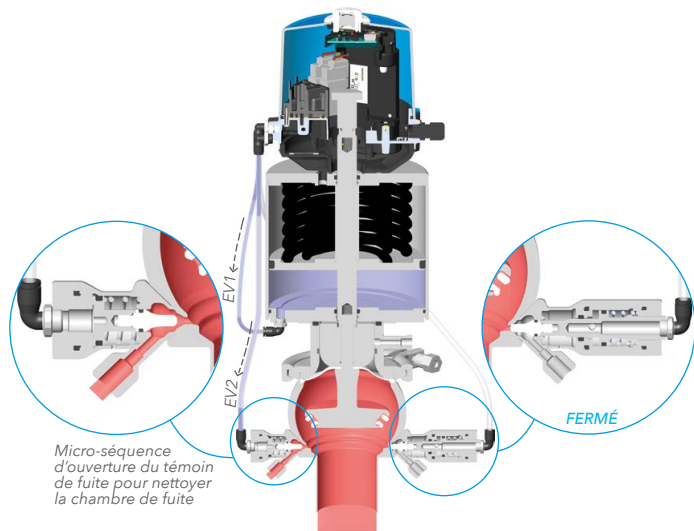
VANNE FERMÉE



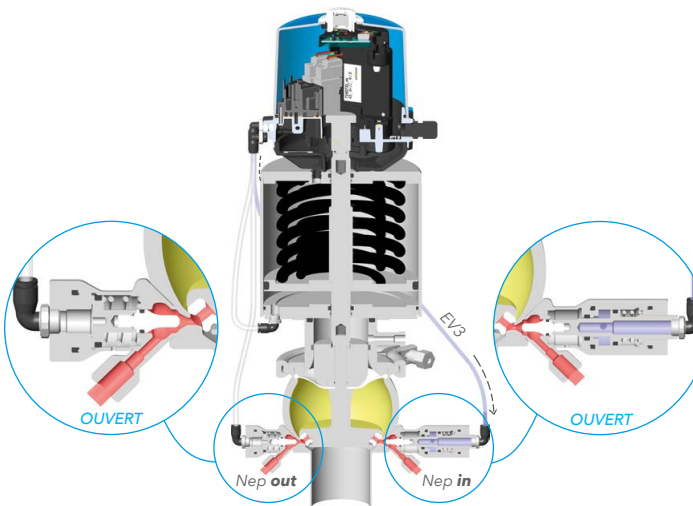
VANNE OUVERTE



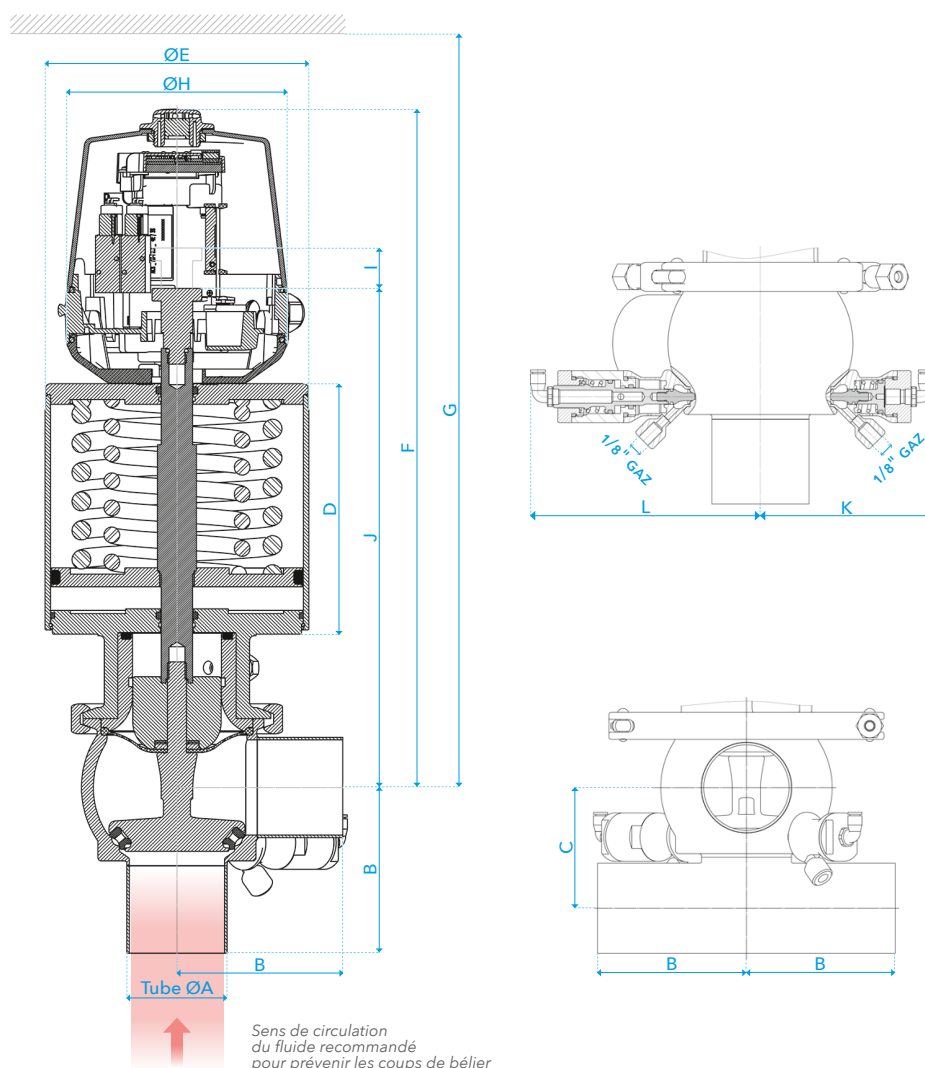
PHASE NEP VANNE OUVERTE



PHASE NEP CHAMBRE DE FUITE VANNE FERMÉE



DIMENSIONS



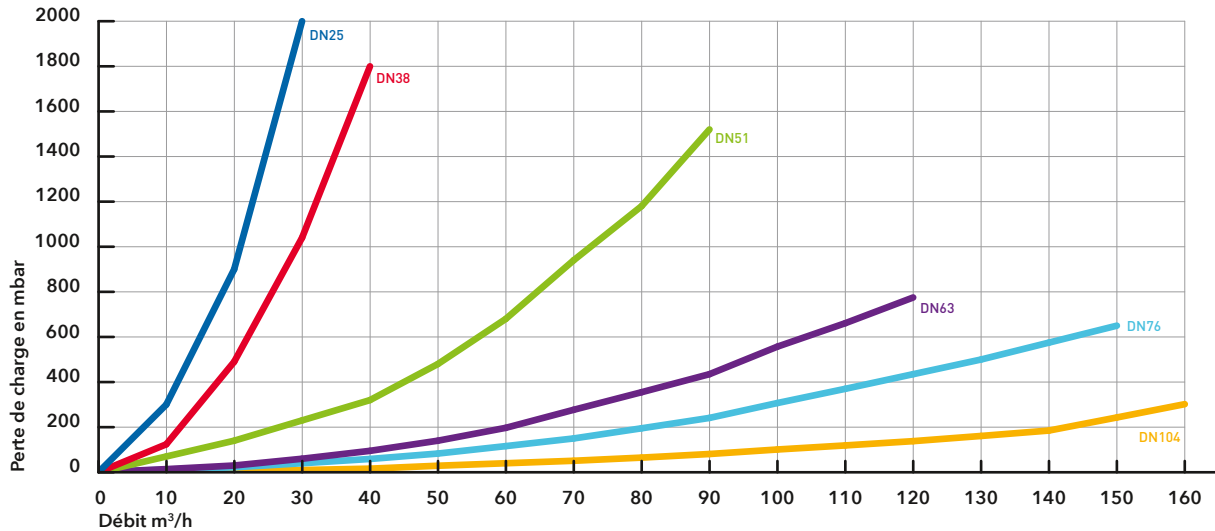
DCX3 NEOS VALVE

Tube ØA	B	C	D	ØE	F	G avec boîtier	ØH	I	J	K	L	Poids en kg
SMS 22,6/25	55	45	110	89	345	480	140	13	198	93	130	4,4
SMS 35,6/38	70	55	110	89	352	480	140	13	204	93	130	4,6
SMS 48,5/51	82	70	123	114	381	510	140	19	238	101	138	7,7
SMS 60,3/63,5	105	85	159	167	430	550	140	26	288	114	151	17,7
SMS 72,9/76,1	110	95	159	167	436	560	140	26	294	114	151	17,8
SMS 100/104	130	125	181	217	487	630	140	36	342	128	166	38
DIN 26/29	55	47	110	89	345	430	140	13	198	93	130	4,4
DIN 32/35	55	51	110	89	349	430	140	13	201	93	130	4,5
DIN 38/41	70	55	110	89	351	430	140	13	204	93	130	4,6
DIN 50/53	80	71	123	114	381	510	140	19	238	101	138	7,7
DIN 66/70	108	93	159	167	433	550	140	26	291	114	151	17,8
DIN 81/85	115	105	159	167	440	560	140	26	298	116	153	18,3
DIN 100/104	130	125	181	217	487	630	140	36	342	128	166	38

CONDITIONS DE SERVICE

- **Température de fonctionnement** : -5 °C à +110 °C (23 °F à 230 °F)
- **Température de stérilisation** : Jusqu'à 140 °C (284 °F) pendant 30 min (vapeur pour un mode statique)
- **Delta température** : 100 °C (212 °F)
- **Pression d'étanchéité** : 8 bar (116 psi)
- **Pression d'alimentation** : entre 5,5 et 7 bar (entre 80 et 101 psi)
- **Finition**
 - ▶ Intérieur : 0,8 µm (180 grit)
 - ▶ Extérieur : 1,2 µm (150 grit)
- **Matières**
 - ▶ Corps et sectionnement : **acier inoxydable 1.4404 / AISI 316L**
 - ▶ Actionneur : **acier inoxydable 1.4301 / AISI 304**
 - ▶ Joint de clapet flottant **PFA**
 - ▶ Membrane d'étanchéité **PTFE déformable**

PERTE DE CHARGE VANNE À CLAPET NEOS



Tube ØA	Kv	Consommation en air (NI)	Temps d'ouverture boîtier ACS (s)	Temps de fermeture boîtier ACS (s)
SMS 22,6/25	22	0,5	5/10	7/10
SMS 35,6/38	30	0,5	5/10	7/10
SMS 48,5/51	72	1	1	1,5
SMS 60,3/63,5	140	3,5	1,5	3,3
SMS 72,9/76,1	190	3,5	1,5	3,3
SMS 100/104	314	8	2,6	6,5
DIN 26/29	22	0,5	5/10	7/10
DIN 32/35	30	0,5	5/10	7/10
DIN 38/41	30	0,5	5/10	7/10
DIN 50/53	72	1	1	1,5
DIN 66/70	140	3,5	1,5	3,3
DIN 81/85	190	8	1,5	3,3
DIN 100/104	314	8	2,6	6,5

Les conditions de service sont données à titre indicatif. Des combinaisons de conditions de service extrêmes s'avèrent parfois inappropriées. Il est alors vivement recommandé de prendre conseil auprès de nos services.



 **DEFINOX**
L'EXIGENCE DE VOTRE PERFORMANCE

www.definox.com

DEFINOX

3 rue des Papetiers
ZAC de Tabari Sud 2 - 44190 CLISSON
FRANCE

Tél. +33 (0)2 28 03 98 50
Fax : +33 (0)2 28 03 88 00
E-mail : info@definox.com

DEFINOX Inc

16720 W. Victor Road - New Berlin
53151 WISCONSIN
USA

Tél. +1 262-797-5730
Fax : +1 262-797-5735
E-mail : sales@definox-usa.com

DEFINOX Beijing

Stainless Steel Equipment Ltd
No 18 East Road
An Ning Zhuang Quinghe
Beijing Haidian District
BEIJING 100085
CHINA

Tél. +86 10-6293-4909
Fax : +86 10-6293-4835
E-mail : msn@definox.com.cn